

SCHEDA TECNICO LOGISTICA

Cod. Sch. S-P4/2-1

Data Sch. 02/2009

Rev. Scheda 0

Documento n° 173/09

Data redazione 20.08.2018

N° rev.

ADVE

Redatto da

Approvato da DG

Archiviato da ADVE

Pagina
1 di 1

ACQUA DEMINERALIZZATA Lt 5,000 AMACASA

Fittainer da 108 pz

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione : Tanica rettangolare in PEHD colore neutro

Tappo : **Salva Bimbo** in PP colore blu

 Codice articolo
 :
 100270120057

 Codice EAN prodotto
 :
 8004393120057

 Contenuto netto prodotto
 :
 Lt 5,000 (+/- 5%)

 Peso lordo prodotto
 :
 kg 5,100 (+/- 5%)

Dimensione prodotto : H x L x P in cm :: 28,5 x 12,5 x 18,5



Prodotti per fittainer : 108 taniche in fittainer

Codice ITF : non previsto
Peso lordo fittainer : kg 580 circa

Dimensioni fittainer : H x L x P in cm : 89 x 80 x 120

PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL
Prodotti per strato : 36
Strati : 3
Prodotti per pallet : 108

Peso lordo per pallet : kg 595 circa (compreso peso pallet + fittainer)

Dimensione pallet : H x L x P in cm : 104 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet + fittainer)

DESTINAZIONE D'USO

L'acqua demineralizzata, ottenuta attraverso il procedimento di osmosi inversa, è priva di sali minerali, di magnesio e calcio. Ideale per batterie d'auto, ferri da stiro a vapore e per umidificatori di ambienti. Evita le incrostazioni calcaree. Non adatta per usi alimentari e per impieghi in cui è necessaria un'elevata purezza batteriologica.

MODALITA' D'USO

Utilizzare pura.

SCHEDA DI SICUREZZA

Previsto rapporto di analisi.

