



SCHEMA TECNICA/TECHNICAL DATA SHEET

A/90

TIPO/TYPE: Laminato estruso/Extrusion laminated

STRUTTURA/STRUCTURE: PA(Poliammide)20my/PE(Polietilene)65my

Caratteristiche Property	Valore Value	Unità di misura Unit	Metodo Method
Spessore totale Thickness - Overall	85	Micron	Metodo interno/Internal Method
Grammatura Unit Weight	83	g/m ²	Metodo interno/Internal Method
Resistenza a trazione/ Tensile Strenght	MD: >40 TD: >20	N/15mm	DIN EN ISO 527 - 1- 3
Allungamneto a rottura/ Elongation at break	MD:> 150 TD: >200	%	DIN EN ISO 527 - 1- 3
Resistenza alla saldatura/ Seal resistance	>25	N/15 mm	150°C/5bar/1.0 sec
Permeabilità all'ossigeno/ Oxygen Transmission Rate	<50	cm ³ /m ² *24h ad 1 atm	DIN 53380 23° 0% R.H.
Permeabilità al vapor d'acqua/ Water vapor transmission rate	< 3	g/m ² *24h ad 1 atm	DIN 53122 23° 85% R.H.

Tolleranza spessore e peso/Tolerance weight and thikness = ± 10%

Modalità di conservazione : Temperatura (15-20 °C) Umidità dell'aria (40-60%)/Storage conditions Temperature (15-20 °C) Air Humidity (40-60%)

Idoneo a lunghi periodi di conservazione/For long conservation time

Idoneo per abbattimenti termici (-30 °C) /Suitable for blast chillers (-30 °C)

Resistente alle alte temperature (dalle 2 alle 4h, 100°C) /High temperature resistant (from 2 to 4h, 100°C)

Idoneo per tutti i tipi di confezionatrici sottovuoto ed in map/ Suitable for all vacuums machine and map

L'azienda ALPAK è dotata di un sistema di gestione qualità e igiene per la produzione di imballaggi destinati al contatto alimentare certificato UNIEN

ISO 9001 e UNI EN 15593// ALPAK is a certified company UNI EN ISO 9001:2008 and UNI EN 15593

IDONIETA' ALIMENTARE/FOOD COMPLIANCE: REG.CE 1935/2004 ,REG.CE 1895/2005, REG.CE 2023/2006, REG.UE 10/2011, DM21.03.1973,

DPR 777/1982 (Artt. Applicabili), D.Lgs n°29 del 10/02/2017

Ruffano, 24/10/2017

RGQI
Dott.ssa Antonella Ancora